



Technische Spezifikationen

Typ	H110ES
Hersteller	Caterpillar
Gewichtsklasse/Trägergerät	8-16to.
Meißel-Durchmesser (mm)	99,5
Schlagzahl (1/min)	450-1000
Ölmenge min/max (l/min)	60-120
Betriebsdruck max (bar)	160
Länge Transport (mm)	2048
Breite Transport (mm)	585
Höhe Transport (mm)	552
Transportgewicht (kg)	1017

Art.-Nr. BAAHH-CAT110ES

Pluspunkte



Hydraulikhammer H 110E S

Passt als Zubehör zu:

Kettenbagger CAT 311FLRR (13,7 t) von Caterpillar

Kettenbagger CAT 312E L (14,0 t) von Caterpillar

Kettenbagger CAT 313F L GC (14,0 t) von Caterpillar

Alternative Produkte:

Hydraulikhammer MB 750 mit CW von Atlas Copco
MCT

Hydraulikhammer MB 750 mit CW von Atlas Copco
MCT

Der direkte Weg zur Miete:

0800-1805 8888 (kostenfrei anrufen)

Der direkte Weg zum ausgewählten Produkt:

<https://www.zeppelin-rental.de/miete/artikel/BAHH-CAT110ES>

Der direkte Weg zu Zeppelin Rental:

Visit us on Facebook:

www.facebook.com/ZeppelinRental

