

Nasssauger NT 611K, mit Entsorgungspumpe



Technische Spezifikationen

Typ	NT 611 Eco K / KF / MWF
Hersteller	Alfred Kärcher
Saugleistung (l/s)	57
Leistungsaufnahme (kW)	2,35 (max.)
Behältervolumen (l)	55
Elektroanschluss (V/Hz)	230/50
Vakuum (mbar/kPa)	235/23,5
Schallpegel (dBA)	63
Gewicht (kg)	23 kg
Breite (mm)	430
Breite Transport (mm)	430
Höhe (mm)	860
Länge (mm)	570
Länge Transport (mm)	570
Höhe Transport (mm)	860
Transportgewicht (kg)	23

Art.-Nr.

REIS-NT611K

Pluspunkte

- + Ausschließlich für den Nasssaugeneinsatz vorgesehen.
- + Integrierte Entsorgungspumpe mit C-Anschluss und Absperrhahn
- + Saugschlauch 4m, Saugrohr Metall, 2x0,5m, Bodendüse 370mm, Fugendüse, Grobschmutzfilter, Ablassschlauch (ölbeständig)
- + Abschaltautomatik bei max. Füllmenge, FI-Schutzschalter, Clipseystem zur Schlauchverlängerung, Ein-/Ausschaltautomatik

Nasssauger NT 611K, mit Entsorgungspumpe



Passendes Zubehör:

Bauset NW 40 für Industriesauger

Verlängerungskabel 15m / 230V

Verlängerungskabel 25m, 230V/16A

Unsere Empfehlungen:

Hochdruckreiniger HDS 6/14 CX von Alfred Kärcher

Hochdruckreiniger HDS 8/18 von Alfred Kärcher

Hochdruckreiniger HD 6/15 CX PLUS von Alfred Kärcher

Nasssauger NT 611K, mit Entsorgungspumpe

Der direkte Weg zur Miete:

0800-1805 8888 (kostenfrei anrufen)

Der direkte Weg zum ausgewählten Produkt:

<https://www.zeppelin-rental.de/miete/artikel/REIS-NT611K>

Der direkte Weg zu Zeppelin Rental:

Visit us on Facebook:

www.facebook.com/ZeppelinRental

