



## Technische Spezifikationen

Typ	SB 52
Hersteller	Atlas Copco MCT
Schnellwechsler (Typ)	Festanbau
Gewichtsklasse/Trägergerät	0,7 - 1,1 t
Meißel-Durchmesser (mm)	40
Schlagzahl (1/min)	750-1700
Ölmenge min/max (l/min)	12-27
Betriebsdruck max (bar)	150
Schalldruckpegel (dBA)	117
Länge Transport (mm)	700
Breite Transport (mm)	289
Höhe Transport (mm)	282
Transportgewicht (kg)	70

**Art.-Nr.**

**BAAHH-SB52**

## Pluspunkte

- + Solid-Body-Konzept: Vereint Schlagwerk und Führungssystem in einem Block aus Spezialgussseisen.
- + Energierückgewinnung: Die Rückstoßenergie des Kolbens wird automatisch zur Leistungssteigerung genutzt.
- + Schwimmende Buchse: Schwimmende Werkzeugbuchse für den einfachen Austausch vor Ort mit normalem Handwerkzeug.
- + Patentierte Werkzeugverriegelungssystem: Mit Verriegelungspuffer und massivem Stift für schnellen Werkzeugwechsel.
- + Druckentlastungsventil: Eingebautes Ventil zum Schutz gegen Überlastung.

## Passt als Zubehör zu:

---

Minibagger CAT 300.9 D (0,9 t) von Caterpillar

**Der direkte Weg zur Miete:**

**0800-1805 8888 (kostenfrei anrufen)**

**Der direkte Weg zum ausgewählten Produkt:**

**<https://www.zeppelin-rental.de/miete/artikel/BAAHH-SB52>**

**Der direkte Weg zu Zeppelin Rental:**

**Visit us on Facebook:**

**[www.facebook.com/ZeppelinRental](http://www.facebook.com/ZeppelinRental)**

